

OM 35EA/S Automatikus végállású, távvezérelt csőmotor

Programozás

1. Távvezérlő csatorna hozzárendelése A MOTORHOZ CSAK H-s TÁVIRÁNYÍTÓ HASZNÁLHATÓ

- redőnymotor áram alá helyezése vagy a motor fején lévő programozó gomb megnyomása (sípszó + bemozdulás, $T > 10s$)
- távvezérlőn nyomja meg a STOP gombot legalább 2 másodpercig (bemozdulás + sípszó)

2. Forgásirány megváltoztatása, FORGÁSIRÁNY MEGVÁLTOZTATÁSA CSAK AKKOR LEHETSÉGES, HA NINCS BEÁLLÍTVA VÉGÁLLÁS

- ellenőrizze a motor forgásirányát
- helyes forgásirány esetén a 3. pont következik
- nyomja le a LE és a FEL gombot egyszerre legalább 5 másodpercig, amíg a motor vissza nem jelez (bemozdulás)
- vagy nyomja le a motor fején lévő programozó gombot hosszan, legalább 5 másodperc (bemozdulás + sípszó)
FIGYELEM AZ ELSŐ BEMOZDULÁS SÍPSZÓ NÉLKÜLCSAK AZ 1/b PONT, TANULÓ ÁLLÁSBA KERÜLÉS

3. Végállások beállítása

- a motor automatikus végállás programozási módban van (CSAK LÉPTETVE MOZOG)
- tartsa hosszan lenyomva a FEL gombot a motor elindul felfelé
- a kívánt végállás előtt 5-10 cm-rel állítsa meg a STOP gomb megnyomásával
- a FEL gomb megnyomásával (SZAKASZOS MOZGÁS) állítsuk be a kívánt felső végállást
- a kívánt felső végállásban nyomjuk meg egyszerre a STOP ÉS FEL gombot, amíg a motor vissza nem jelez (bemozdulás + sípszó)
- tartsa hosszan lenyomva a LE gombot a motor elindul felfelé
- a kívánt végállás előtt 5-10 cm-rel állítsa meg a STOP gomb megnyomásával
- a LE gomb megnyomásával (SZAKASZOS MOZGÁS) állítsuk be a kívánt alsó végállást
- a kívánt felső végállásban nyomjuk meg egyszerre a STOP ÉS LE gombot, amíg a motor vissza nem jelez (bemozdulás + sípszó)
- ezzel kész a végállások beállítása

4. Végállások korrigálása

- a módosítani kívánt végállásnak megfelelően hosszan nyomva tartjuk a FEL vagy a LE és a STOP gombot legalább 5 másodpercig (bemozdulás + sípolás)
- a 3. pontnak megfelelően beállítjuk az alsó vagy a felső végállást

5. Végállások törlése

- P2 (bemozdulás + sípolás) STOP (bemozdulás + sípolás) P2 gomb, ezzel a végállásokat töröltük

6. Köztes pozíció beállítása:

- állítsuk meg a motort a kívánt köztes pozícióban „STOP” gomb
- nyomjuk meg a P2 gombot, majd a 2x a STOP gombot(sípszó + bemozdulás), ezzel kész a köztes pozíció beállítása
- a „STOP” gomb folyamatos nyomásával (kb 3 s) a motor a beállított köztes pozícióba indul

7. Köztes pozíció törlése:

- nyomjuk meg a P2 gombot, majd a 2x a STOP gombot(sípszó + bemozdulás), ezzel kész a köztes pozíciót töröltük

8. Távírányító törlése

- P2 (bemozdulás + sípolás) STOP (bemozdulás + sípolás) P2, ezzel töröltük a távírányítót

9. Akadályérzékelés és visszacsévézés:

- a. nyomja meg a „P2” gombot
- b. majd kétszer a „le” irányt, ezzel aktiváltuk akadály érzékelés esetén a visszacsévévelést
- c. visszacsévévelés kikapcsolásához ismételjük meg az előző két lépést (alapértelmezett a motor ebben az állapotban van)

10. Akadályérzékelés érzékenységeinek beállítása (3 különböző mód):

- a. 1. mód (alapértelmezetten a motor ebben a beállításban van) a felső és az alsó végállástól 20 cm-re csak akkor áll meg a motor ha megszorul, a köztes távon extra érzékeny.
- b. 2. mód a felső és az alsó végállástól 4 cm-re csak akkor áll meg a motor ha megszorul, a köztes távon extra érzékeny.
- c. 3. mód az extra érzékenységet inaktív, csak akkor áll meg a motor ha megszorul.
- d. váltás az érzékenységi módok között:
- e. nyomja meg a „P2” gombot
- f. nyomja meg a „STOP” gombot
- g. nyomja meg a „le” gombot
- h. a motor bemozdul (1. mód esetén 1x, a második mód esetén 2x, a harmadik mód esetén 3x)

Figyelem! A redőnymotor mindenkor visszajelzéseit, kérem várja ki türelemmel, mert addig minden újabb programozási fázis, illetve parancs hibásan vagy abszolút nem jut el a motorhoz! A 2. pontban leírt forgásirány módosítása (nem programozás közben) bármikor elvégezhető, viszont a végállások vesztésével jár!